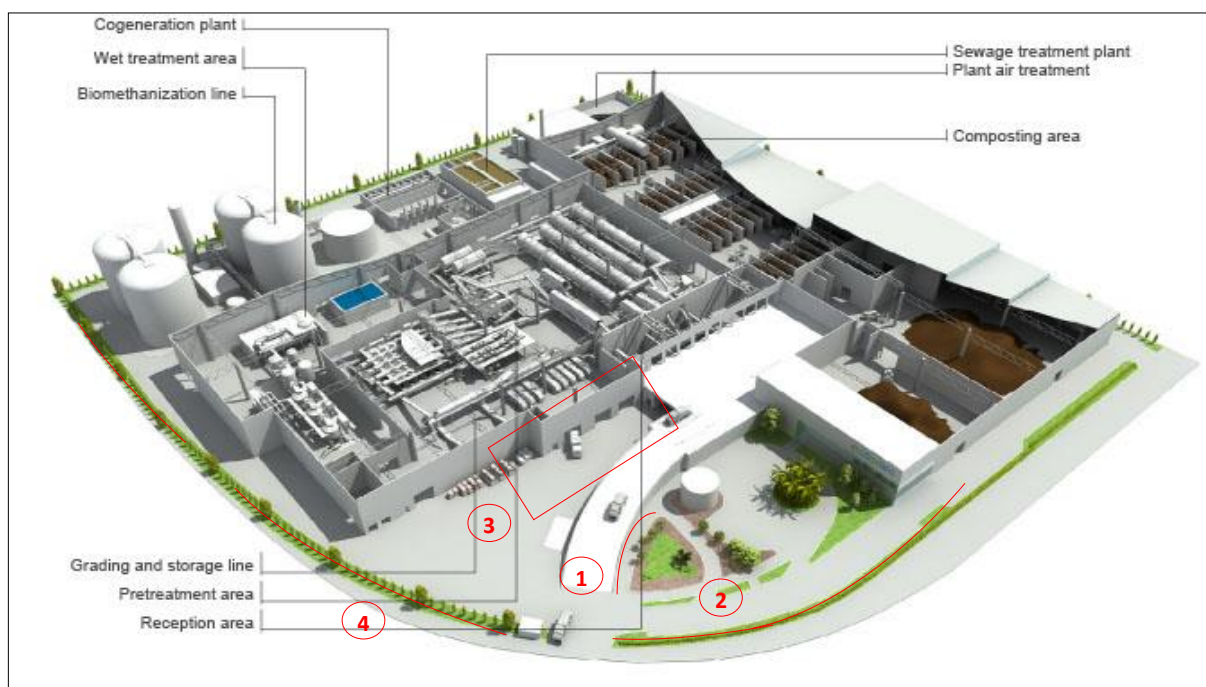


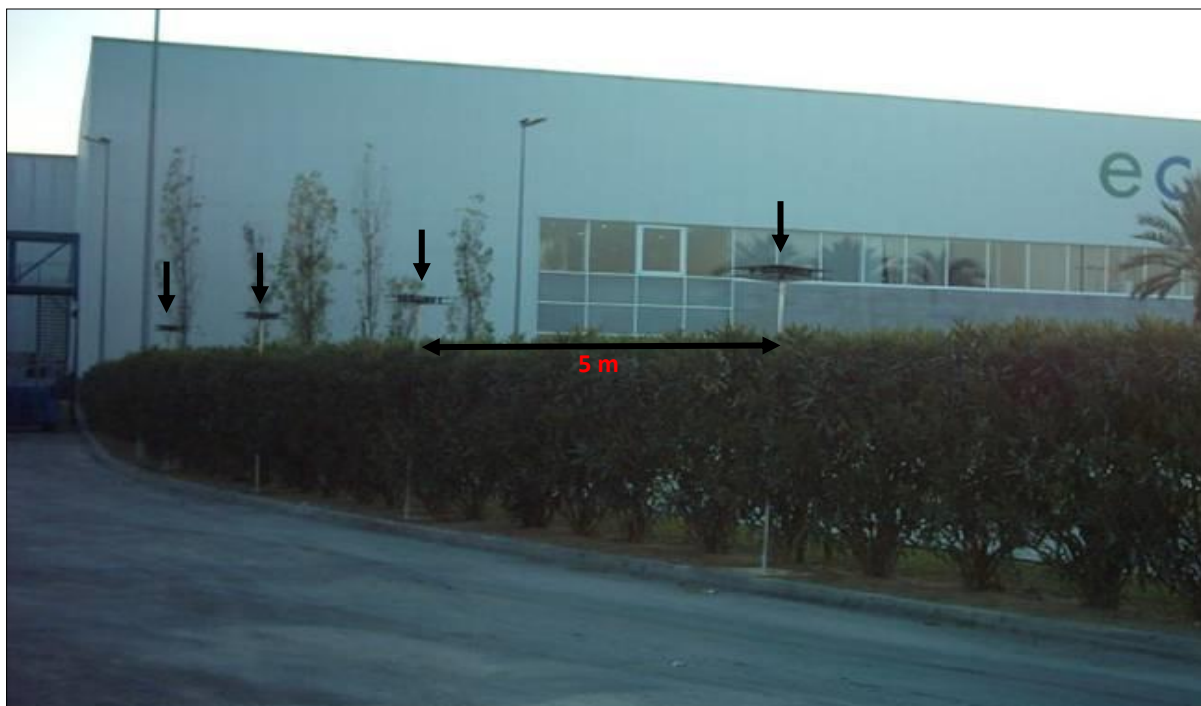
## Případová studie – třídírna odpadu a bioplynová stanice

	Třídírna odpadu a bioplynová stanice
Oblast neutralizace	<ul style="list-style-type: none"> <li>území okolo areálu, zóny uvnitř areálu a výjezd nákladních vozidel</li> </ul>
Typologie prostor	<ul style="list-style-type: none"> <li>celková kapacita: 245.000 t / rok</li> <li>produkce bioplynu: 4.000.000 m<sup>3</sup> /rok</li> <li>produkce elektřiny: 13.000 MWh / rok</li> <li>produkce kompostu: 24.000 t / rok</li> </ul>
Charakteristika zápachu	<ul style="list-style-type: none"> <li>H<sub>2</sub>S, NH<sub>3</sub>, Thioly (merkaptany)</li> </ul>
Použité produkty	<ul style="list-style-type: none"> <li>54 plat Gelactiv<sup>®</sup> AFG</li> </ul>
Použitá technologie	<ul style="list-style-type: none"> <li>Airforce<sup>®</sup> 1</li> </ul>
Obměna náplní	<ul style="list-style-type: none"> <li>18 gelových plátů za měsíc (30%)</li> </ul>

**Poznámka:** Plán areálu a vyznačení léčených zón.



**Poznámka:** Zóna 1 s instalovanou technologií Airforce 1 u nájezdu do budovy.



**Poznámka:** Zóna 2 s instalovanou technologií Airforce 1 u hranice areálu.



**Poznámka:** Zóna 3 s instalovanou technologií Airforce 1 na oplocení areálu.



**Poznámka:** Zóna 4 s instalovanou technologií Airforce 1 u výjezdu vozidel.

